



▶ *WALZSEKTORVERDICHTER*
ROLLER SECTOR COMPACTOR





BODEN
SOILS

ASPHALT
BITUMINOUS
MATERIALS

BETON
CONCRETE

20-4030

Walzsektorverdichter 30 kN

zur Herstellung von Walzasphaltproben nach EN 12697/33 Teil 5.2 im Labor. Das vorgewärmte Asphaltmischgut wird in die Probenform eingewogen und von einem über Servomotor angetriebenen Walzsegment programmgesteuert verdichtet. Dabei wird die Probenform über einen frequenzgeregelten Antrieb horizontal rechts/links verfahren. Sowohl die Probenform als auch das Walzsegment sind mit einer elektrischen Heizung ausgestattet. Zur Entnahme der Probe kann die Grundplatte nach oben über den Rand der Probenform verfahren werden.

Der gesamte Versuchsablauf „kraft- bzw. weggesteuert“, wird mit einer Windows Software über vorwählbare Ablaufprogramme bedient und gesteuert. Diese können auch vom Anwender individuell selbst erstellt und abgespeichert werden. Die Maschinen- und Ablaufsteuerung erfolgt über eine integrierte Ein- und Ausgabereinheit mit Touch Screen.

Technische Daten:

Walzkraft	0...30 kN
Walzsegmentradius	550 mm
Probenabmessung	320 x 260 mm
Probenhöhe	40...120 mm
Abmessungen	ca. 1310 x 850 x 1980 mm
Gewicht	ca. 1400 kg
400 V, 50 Hz, 4 kW	

**Zusätzlich sind Maschinen für die folgenden Proben-
größen ab sofort lieferbar:**

Probenabmessungen	410 x 260 mm / max. Höhe 120 mm
	820 x 300 mm / max. Höhe 300 mm
	500 x 300 mm / max. Höhe 300 mm

20-4030

Roller Sector Compactor 30 kN

for the preparation of hot rolled asphalt samples acc. EN 12697/33 part 5.2 in the laboratory. The preheated asphalt mix is compacted by a roller segment. Compaction load is applied horizontally using a computer controlled servomotor. A frequency controlled motor moves the mould right/left during the compaction process. The roller segment as well as the mould is equipped with an electric heating attachment. To remove the sample, the base plate of the mould can be moved in an upward position.

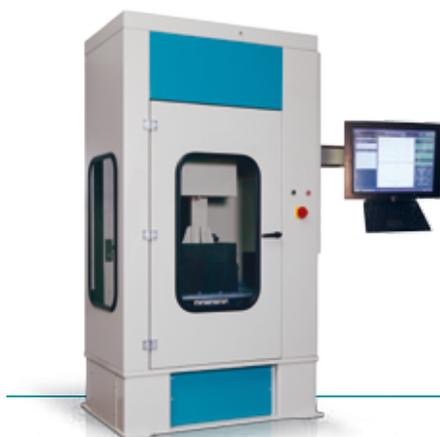
The whole process is controlled by selectable compaction programmes via Windows software. The user himself can create and memorize own test sequences. The machine and process control is effected by an integrated input/output unit with touch screen panel.

Specification:

Rolling force	0...30 kN
Roller segment radius	550 mm
Sample dimensions	320 x 260 mm
Sample height	40...120 mm
Dim. appr.	1310 x 850 x 1980 mm
Weight appr.	1400 kg
400 V, 50 Hz, 4 kW	

**Machines for the following sample dimensions are
now available:**

Sample dimensions	410 x 260 mm / max. height 120 mm
	820 x 300 mm / max. height 300 mm
	500 x 300 mm / max. height 300 mm





ZEMENT
CONCRETE

ZUSCHLAGSTOFF
AGGREGATES

PRÜFEN
TESTING

SIEBEN
SIEVING

BOHREN
DRILLING

LABORCONTAINER/
EINRICHTUNGEN
LABORATORY CONTAINER/
FACILITIES



Walzsektor in Ruheposition
Roller Sector in waiting position



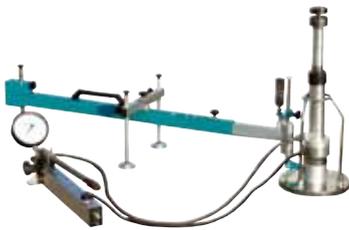
Walzsektor in Arbeitsposition
Roller Sector in working position



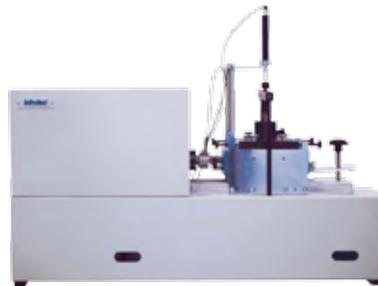
Asphaltprobe beim Entformen
Asphalt sample moved upward for demoulding

► *Weitere Produkte aus unserem Lieferprogramm*
Further products of our delivery programme

10-2350
Plattendruckgerät 100 kN
Plate Bearing Test Set 100 kN



10-2560
Rahmenschergerät
Direct/Residual Shear Apparatus



20-2200
Ring- und Kugelautomat
Automatic Ring and Ball Tester



20-2572
Dünnsfilm-Prüfofen RTFOT
Rolling Thin Film Oven RTFOT



35-5100
Universalprüfmaschine 200 kN
Universal Testing Machine 200 kN



42-0600
Los Angeles Maschine
Los Angeles Abrasion Test-Machine



infraTest Prüftechnik GmbH
Wiesenbachstraße 15
D-74336 Brackenheim-Botenheim
Tel.: +49 (0) 7135-95 00-0
Fax: + 49 (0) 7135-95 00-20
info@infraTest.net

www.infraTest.net